

## ALLESTIMENTO STANDARD

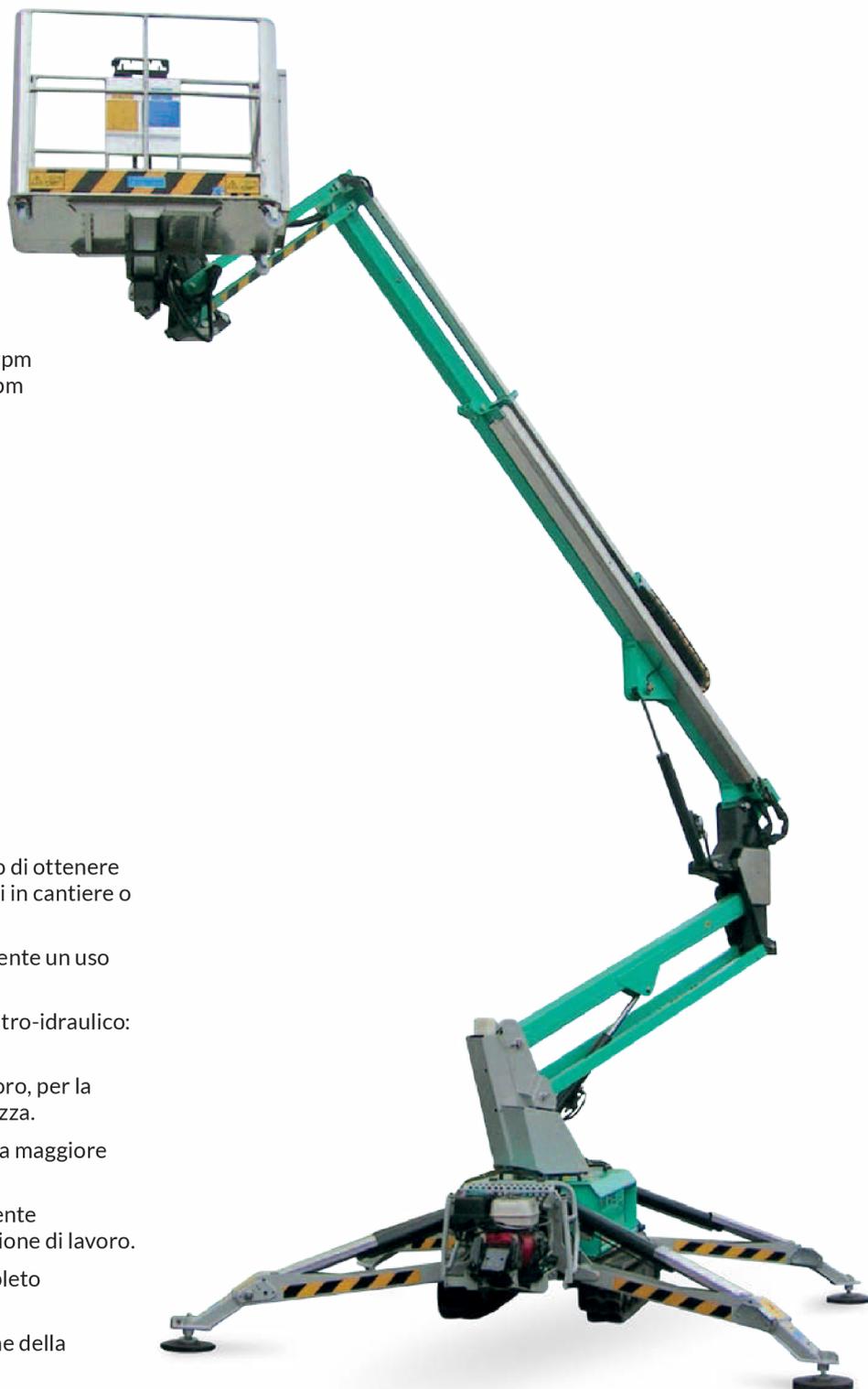
- Stabilizzazione automatica
- Pompa a mano d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore
- Limitatore di momento
- Cella di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo interno
- Linee aria/acqua in navicella
- Presa di corrente 230V - 16 A in navicella
- Motore benzina Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
- Motore diesel Yanmar L100N - 9,9 HP 3600 rpm
- Quadro comando asportabile dalla navicella
- Motori trazione carro a doppia velocità

## OPTIONAL

- Kit elettropompa di emergenza 12 V
- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati (Ø 350 mm)
- Radiocomando wireless
- Luce di lavoro in piattaforma

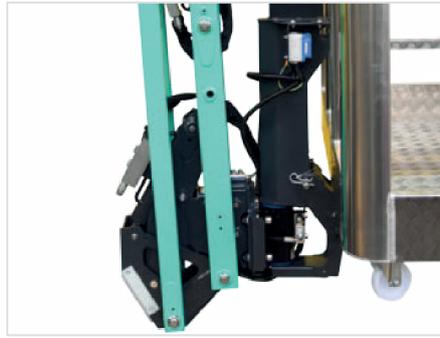
## VANTAGGI

- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente: permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie.
- ✓ Quadro comando di ultima generazione: consente un uso veloce e versatile della macchina.
- ✓ Comandi contemporanei ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori.
- ✓ Stabilizzazione automatica in posizione di lavoro, per la massima facilità di utilizzo e la massima sicurezza.
- ✓ Cella di carico e limitatore di momento per una maggiore sicurezza e migliori prestazioni.
- ✓ Rotazione totale della torretta ( $\pm 180^\circ$ ): consente un'eccellente accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro.
- ✓ Rotazione cestello  $\pm 75^\circ$  che permette il completo posizionamento in lavoro in ogni condizione.
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto limitata.
- ✓ Motore protetto da una robusta struttura che evita il danneggiamento in caso di caduta di materiale.
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,40 x 0,70 x 1,10 m.
- ✓ Design innovativo a struttura completamente chiusa.





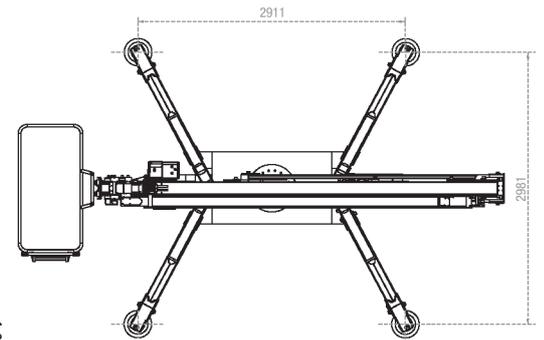
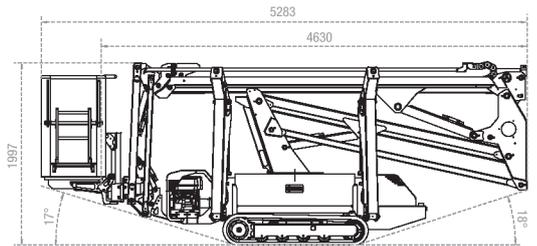
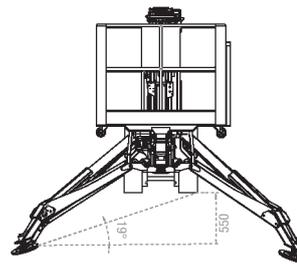
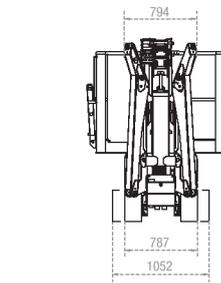
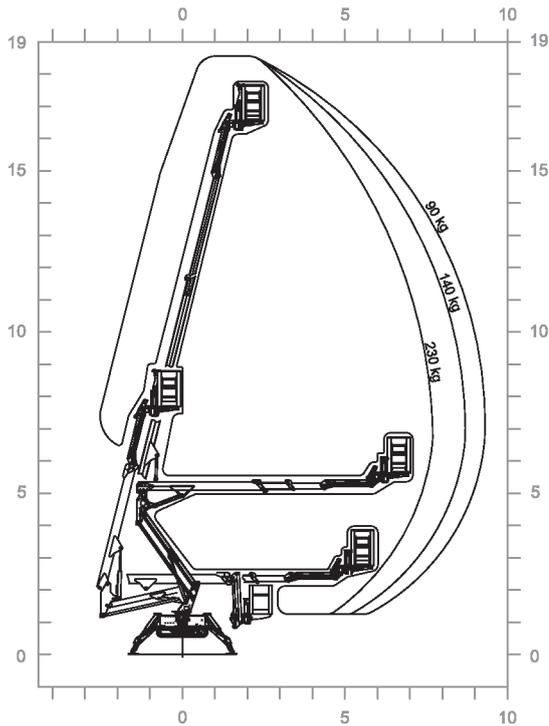
Attacco cestello realizzato per facilitare il rapido montaggio.



Compattezza del gruppo jib che ospita cella di carico e rotazione cesta.



Solida struttura protettiva del motore per una maggiore protezione dagli urti.



		IMR 19 SA
Altezza di lavoro	m	19
Altezza piattaforma	m	17
Sbraccio laterale	m/kg	7,7 / 230 - 8,7 / 140 - 9,3 / 90
Rotazione torretta	(°)	360° (± 180°)
Dimensioni del cestello	m	1,40 x 0,70 x 1,10
Lunghezza trasporto	m	5,3 / 4,6 (senza cestello)
Larghezza trasporto	m	Min 0,79 / Max 1,06
Altezza a riposo	m	Min 1,99 / Max 2,10 (con piedi stabilizzatori)
Ingombro macchina stabilizzata	m	2,910 x 2,980
Velocità di traslazione	km/h	2,4
Pendenza superabile	(°)	25°
Portata massima utile	kg	230
Motore elettrico		230V / 2,2 kW
Motore benzina		Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
Motore diesel		Yanmar L100N - 9,9 HP 3600 rpm
Peso totale macchina	kg	2435



Dimensioni compatte per la massima accessibilità in qualsiasi ambiente di lavoro.