

ALLESTIMENTO STANDARD

- Stabilizzazione automatica
- Pompa manuale d'emergenza
- Valvola di blocco su tutti gli attuatori
- Conta ore
- Limitatore di momento
- Cella di carico
- Jib idraulico
- Cingoli in gomma
- Elettropompa 230V - 16 A per utilizzo interno
- Linee aria / acqua in navicella
- Presa di corrente 230V - 16 A in navicella
- Motore benzina Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
- Quadro comando asportabile dalla navicella

OPTIONAL

- Elettropompa di emergenza 12 V
- Cingoli allargabili idraulicamente
- Luce di lavoro in piattaforma
- Cingoli in gomma antitraccia
- Piedi stabilizzatori maggiorati (Ø 350 mm)
- Radio comando wireless

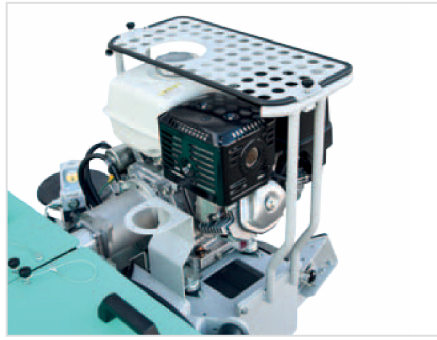
VANTAGGI

- ✓ Quadro comando asportabile dalla navicella per controllo a distanza della piattaforma in traslazione.
- ✓ Comandi ad azionamento elettro-idraulico: efficienza e sicurezza per gli operatori.
- ✓ Stabilizzazione automatica in posizione di lavoro, per la massima facilità di utilizzo e la massima sicurezza.
- ✓ Cella di carico e limitatore di momento per una maggiore sicurezza e migliori prestazioni.
- ✓ Rotazione totale della torretta ($\pm 180^\circ$) per accessibilità aerea in ogni situazione di lavoro.
- ✓ Dimensioni compatte ed area di stabilizzazione della macchina molto ridotta (2,7 x 2,8 m).
- ✓ Navicella in alluminio di dimensioni 1,30 x 0,75 x 1,10 m.
- ✓ Peso ridotto (1500 kg) per la trasportabilità.
- ✓ Cingoli allargabili idraulicamente (optional): permettono di ottenere maggiore stabilità e motricità per spostamenti in cantiere o zone impervie.





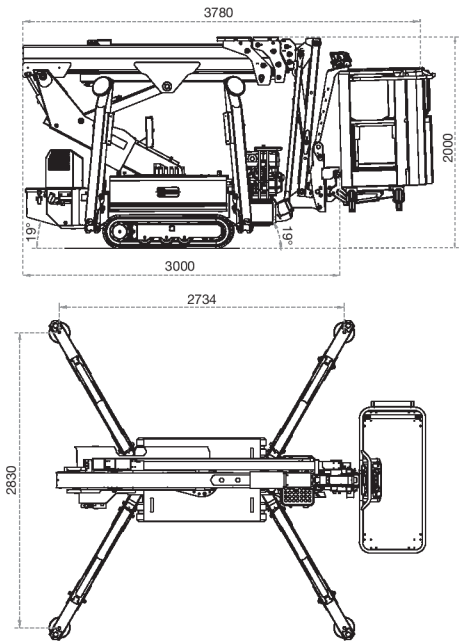
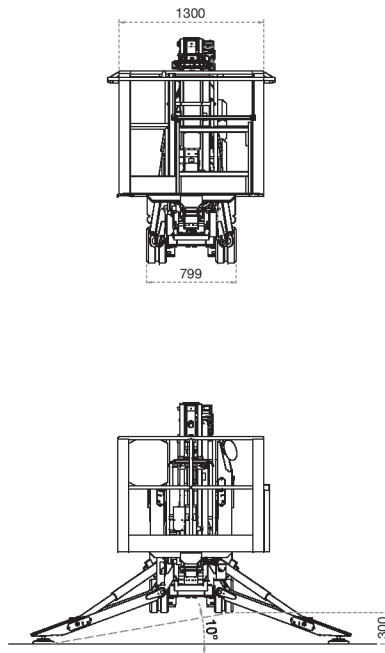
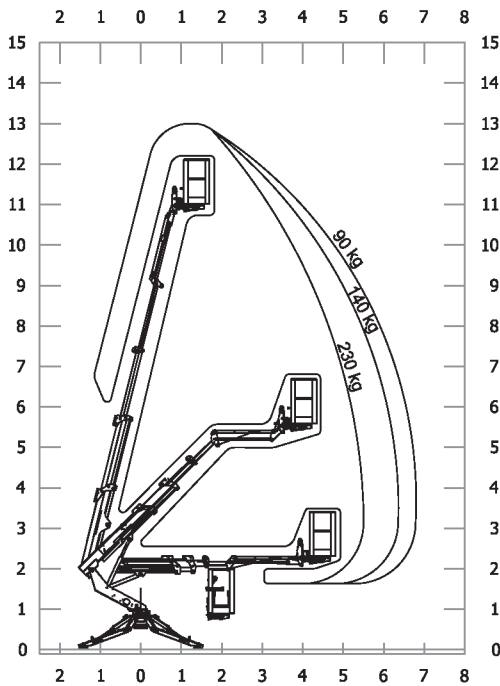
Quadro comando semplice e intuitivo con sistema di supporto esterno al cestello. Maggiore spazio per l'operatore all'interno del cestello.



Protezione del motore endotermico per una maggiore sicurezza.



Compattezza del gruppo jib che ospita la cella di carico e sistema di montaggio rapido del cestello.



IMR 13T		
Altezza di lavoro	m	13
Altezza piattaforma	m	11
Sbraccio laterale	m/kg	5,5 / 230 - 6,3 / 140 - 6,8 / 90
Rotazione torretta	(°)	360° (± 180°)
Dimensioni del cestello	m	1,30 x 0,75 x 1,10
Lunghezza trasporto	m	3,8 / 3,0 (senza cestello)
Larghezza trasporto	m	1,30 / 0,79 (senza cestello)
Altezza a riposo	m	2,0
Ingombro macchina stabilizzata	m	2,7 x 2,8
Velocità di traslazione	km/h	1,5
Pendenza superabile	(°)	18°
Portata massima utile	kg	230
Motore elettrico		230V / 2,2 kW
Motore benzina		Honda GX390 - 11 HP 3600 rpm
Peso totale macchina	kg	1500*

*1555 kg con cingoli allargabili idraulicamente



Dimensioni compatte per la massima accessibilità in qualsiasi ambiente di lavoro.